

Technisches Datenblatt

OS700

PLASTICS SEAL

Kunststoff-Silikon

07-05-2024 / V 2

Beschreibung

Dieses Kunststoff-Silikon ist für hochwertige, elastische Abdichtungen in den folgenden Einsatzbereichen geeignet: Schwimmbad, Flachdach, Anschluss von PVC-Folien zum Baukörper, Hoch- und Tiefbau (z. B. in Baudehnungsfugen, in Anschlussfugen zu Kunststoff- oder Metallfensterelementen), Abdichtung von Bauteilen unterschiedlichster Werkstoffe, Labor- und Nuklearbereich, im Baubereich lebensmittelverarbeitender Betriebe (gilt nur für transparente Ausführung) sowie für weitere spezielle Einsatzgebiete im Bau- und Baunebengewerbe. Aminvernetzender 1K-Silikon-Dichtstoff, der sich selbstverfüllend, witterungsbeständig und schnell aushärtend unter Einfluss von Feuchtigkeit aushärtet. Eine Primervorbehandlung ist auf vielen Werkstoffen eine Voraussetzung für eine vollständige Aushärtung ist der Dichtstoff gut beständig gegen Chemikalien- und



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Gute Chemikalien- und Dauernassbeständigkeit
- UV-beständig

Verpackung

Farbe	Bestell-Nr. 310-ml-Kartusche
transparent	376600
hellgrau	376597
Inhalt Lieferkarton: 12x310ml	

Lagerung

Aufrecht im Schatten und unter trockenen Bedingungen zwischen +5°C und +25°C lagern.

Haltbarkeit

12 Monate

Primertabelle

Technisches Datenblatt

OS700

PLASTICS SEAL

Oberfläche	Farbe	Substrat	Primer - Vorschlag
Aluminium	+,AT105, AT120 bei farbig	AT105,AT120 bei transparent	
Beton	AT101 bei farbig	AT101 bei transparent	
Edelstahl	+, AT105 bei farbig	AT105 bei transparent	
Fliesen	+ bei farbig	+ bei transparent	
Fliesen glasiert	+ bei farbig	+ bei transparent	
Fliesen unglasiert	AT101 bei farbig	AT101 bei transparent	
Kupfer	AT105, AT120 bei farbig	AT105,AT120 bei transparent	
Polycarbonat	- bei farbig	- bei transparent	
Polystrol	+,AT105, AT120 bei farbig	AT105,AT120 bei transparent	
Polyester GFK	+,AT105, AT120 bei farbig	+,AT105, AT120 bei transparent	
Polypropylen	AT120 bei farbig	AT120 bei transparent	
PVC-hart	+,AT105, AT120 bei farbig	AT105 bei transparent	
PVC-weich	AT105 bei farbig	AT105 bei transparent	
Zinkblech	+,AT105, AT120 bei farbig	AT120 bei transparent	

Technische Information

Chemische Basis		Amin-Vernetzung Technische Daten für Farbe und Transparent
Dichte	ISO 1183-1	farbe: ca. 1,4 g/cm ³ - transparent: ca. 1,03 g/cm ³
Durchbiegung	DIN EN ISO 7390 Profil 20 mm	0 mm
Hautbildungszeit		ca. 10 min
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag		ca. 2 mm
Volumenschwund	DIN EN ISO 10563	farbig: ca. 6% - transparent: ca. 4 %
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Bruchdehnung	DIN EN ISO 8339 Methode A	farbig: ca. 150% - transparent: ca. 130%
Elastizität	DIN EN ISO 7389, Methode A	farbig: ca. 80% - transparent: ca. 90%
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	farbig: ca. 30 - transparent: ca. 18
Bewegungsfähigkeit	ISO 9047	farbig: 25% - transparent: 20%
Klassifizierung	EN ISO 11600	farbig: 25HM - transparent: 20LM
CE-Kennzeichnung	EN 15651-1 EN 15651-1 EN 15651-3 EN 15651-3 EN 15651-4	farbig: F-EXT-INT-CC - transparent: F-EXT-INT-CC farbig: XS2 - transparent: XS3 transparent: PW-EXT-INT-CC
Kompatibilität mit üblichen Baustoffen Standard		gegeben
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +160°C

Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen sauber, d.h. staubfrei, fettfrei, stabil und trocken sein. Um Fett oder Staub, glasierte Fliesen, Metalloberflächen und Glas zu entfernen, kann es mit AT200 GLASS METAL CLEANER gereinigt werden. Auf empfindlichen Untergründen, wie z.B. pulverbeschichteten Oberflächen, kann zur Reinigung der mildere AT115 PLASTIC CLEANER verwendet werden. Aufgrund der Vielzahl der zur Verfügung stehenden Baustoffe müssen immer Vorversuche durchgeführt werden. Gemeinsame Vorbereitung Für ein sauberes Finish verwenden Sie Kreppband für die Fugenkanten. Auffüllung Um das optimale Fugenprofil zu erreichen, muss mit geschlossenzelliger PR102 Rundschnur bei Fugen > 5 mm vorgefüllt werden. Bei schmalen Fugen kann alternativ eine PE-Folie verwendet werden, um den Kontakt mit dem hinteren Teil der Fuge zu vermeiden. Öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Basis von Naturkautschuk, Chloropren oder EPDM sind nicht geeignet.

Technisches Datenblatt

OS700

PLASTICS SEAL

Grundierung

OS700 hat eine ausgezeichnete grundierungsfreie Haftung auf vielen typischen Baumaterialien, aber einige Untergründe erfordern möglicherweise eine Fibel. In besonderen Situationen oder im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an die technische Serviceabteilung der Tremco CPG.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, trag-fähig und lufttrocken sein. Zum Entfetten AT200 Reiniger verwenden. Bei Beton und Putzfugen lose Bestandteile abbürsten. Auf PVC-Folien und anderen lösemittlempfindlichen Kunststoffen illbruck AT115 zur Reinigung verwenden. Zur Herstellung des optimalen Fugenprofils geschlossenzellige PR102 PE-Rundschnüre vorstopfen. Hinterfüllmaterialien müssen mit OS700 verträglich sein. Ungeeignet sind öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Naturkautschuk-, Chloropren- oder EPDM-Basis. Auf poröse Untergründe den Primer mittels Pinsel sparsam nur auf die Haftflächen aufstreichen; bei nicht saugenden und glatten Untergründen erfolgt der Primer-Auftrag mit sauberem Lappen. Die Ablüftezeit der jeweiligen Primer beachten. Primer-Empfehlungen für eventuell notwendige Vorbehandlungen sind der Primertabelle zu entnehmen. Verunreinigungen mit Primer über die Fugenränder hinausunbedingt vermeiden, ggf. sofort mit geeignetem Reiniger entfernen.

Anwendung

Für sauberen Abschluss Fugenränder abkleben. OS700 gleichmässig und luftblasenfrei in die Fuge einbringen und die Oberfläche innerhalb der Hautbildungszeit mit AA300 Glättmittel Konzentrat oder AA301 Glättmittel Spray abglätten. Die Verarbeitungshinweise des Glättmittels sind zu beachten. Verwendetes Abklebeband anschliessend sofort entfernen. Verunreinigungen durch Glättmittel sind zu vermeiden bzw. sofort mit Wasser abzuwaschen.

Bitte beachten

OS700 ist für nachfolgende Einsatzgebiete nicht geeignet: Abdichtungen an Marmor und Naturstein, Abdichtungen anspannungsrissempfindlichen Kunststoffen (z. B. Plexiglas® und Makrolon®). Für die genannten Anwendungen empfehlen wir auf die entsprechend geeigneten Produkte aus unserem Dichtstoff-Sortiment zurückzugreifen. OS700 ist nicht geeignet auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstriche). Grundsätzlich ist vor der Anwendung des Dichtstoffes sicherzustellen, dass die verwendeten Baumaterialien miteinander verträglich sind. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass auf dem Dichtstoff durch äussere Einflüsse oder durch bestimmte Materialien bzw. deren Inhaltsstoffe oberflächliche Verfärbungen auftreten können. OS700 ist nicht überstreichbar. Die Verträglichkeit mit Anstrichstoffen sollte auf Grund der Vielfalt verfügbarer Systeme im Einzelfall geprüft werden. Vor dem permanenten Kontakt mit Wasser muss der Dichtstoff vollständig ausgehärtet sein. Dies hängt wesentlich von der Dichtstoff-Tiefe und den klimatischen Bedingungen ab und dauert mindestens sieben Tage. Vor dem permanenten Kontakt mit Wasser muss der Dichtstoff vollständig ausgehärtet sein. Frischer, noch nicht abgebundener Dichtstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Wichtig:

Bei Spezialanwendungen wie Schwimmbäder, Dampfbäder, etc. kontaktieren Sie den technischen Service der Tremco CPG Schweiz AG für genaue Empfehlungen.

Technisches Datenblatt

OS700

PLASTICS SEAL

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der ausserhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

OS700 ist kennzeichnungspflichtig gemäss Gefahrstoffverordnung. Die während der Aushärtung des Materials freiwerdenden Dämpfe sollten nicht über längere Zeit eingeatmet werden. Beim Arbeiten in geschlossenen Räumen ist für ausreichend Frischluftzufuhr zu sorgen. Nach abgeschlossener Aushärtung ist das Material geruchlos. Bitte beachten Sie vor der Produktverarbeitung die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt. Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.ch.

Technischer Kundendienst

Die Tremco CPG Schweiz AG verfügt über ein Team von erfahrenen technischen Vertriebsmitarbeitern, die Sie bei der Auswahl und Spezifikation von Produkten unterstützen. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Technisches Datenblatt

OS700

PLASTICS SEAL

Zertifizierungen

